

# VÁLVULAS COMPUERTA ACERO FORJADO CLASE 1500



## Características de Diseño

- BONETE BRIDADO ATORNILLADO
- JUNTA DEL BONETE ESPIROITALICA
- CUÑA SÓLIDA
- API 602 & ASME B16.34
- VÁSTAGO CON CUERDA AL EXTERIOR (OS&Y)
- PRENSA-EMPAQUE BRIDADO Y ATORNILLADO
- PASO ESTÁNDAR O COMPLETO
- EXTREMOS ROSCADOS, CON CAJA PARA SOLDAR O MIXTOS
- ASIENTOS RENOVABLES ESTELITIZADOS

PASO	CLASE	FIGURAS	TIPOS DE EXTREMOS
ESTÁNDAR	<b>1500 BONETE BRIDADO</b>	1950SC	ROSCADOS
ESTÁNDAR		1950SW	CAJA PARA SOLDAR
ESTÁNDAR		1950SSW	ROSCADOS X CAJA PARA SOLDAR
COMPLETO		1951SC	ROSCADOS
COMPLETO		1951SW	CAJA PARA SOLDAR
COMPLETO	1951SSW	ROSCADOS X CAJA PARA SOLDAR	
ESTÁNDAR	<b>1500 BONETE SOLDADO</b>	1957SC	ROSCADOS
ESTÁNDAR		1957SW	CAJA PARA SOLDAR
ESTÁNDAR		1957SSW	ROSCADOS X CAJA PARA SOLDAR
COMPLETO		1958SC	ROSCADOS
COMPLETO		1958SW	CAJA PARA SOLDAR
COMPLETO	1958SSW	ROSCADOS X CAJA PARA SOLDAR	

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 1950 PASO ESTÁNDAR)

TAMAÑO	PULG. MM	1/4 6	3/8 10	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38	2 51
A	PULG.	3 9/16	3 9/16	4 7/16	4 3/4	5 1/8	5 1/8	5 1/8	6 1/2
	MM	90	90	90	113	121	130	130	165
B	PULG.	5 7/8	5 7/8	5 7/8	7 3/16	9 13/16	10 21/32	10 21/32	11 11/32
	MM	149	149	149	182	249	271	271	288
C	PULG.	4	4	4	4	6 1/4	6 1/4	6 1/4	8
	MM	102	102	102	102	159	159	159	203
D	PULG.	5/16	3/8	3/8	1/2	3/4	1 1/8	1 1/8	1 13/32
	MM	7.9	9.5	9.5	12.7	19.1	28.6	28.6	35.7
PESO	LB.	4.2	4.2	4.2	7.8	15.9	19.2	19.2	27.5
	KG.	1.9	1.9	1.9	3.5	7.2	8.7	8.7	12.4

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 1951 PASO COMPLETO)

TAMAÑO	PULG. MM	1/4 6	3/8 10	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38
A	PULG.	3 9/16	3 9/16	4 7/16	4 3/4	5 1/8	5 1/8	6 1/2
	MM	90	90	113	121	130	130	165
B	PULG.	5 7/8	5 7/8	7 3/16	9 13/16	10 21/32	10 21/32	11 11/32
	MM	149	149	182	249	271	271	288
C	PULG.	4	4	4	6 1/4	6 1/4	6 1/4	8
	MM	102	102	102	159	159	159	203
D	PULG.	5/16	3/8	1/2	3/4	1 1/8	1 1/8	1 13/32
	MM	7.9	9.5	12.7	19.1	28.6	28.6	35.7
PESO	LB.	4.2	4.2	7.8	15.9	19.2	19.2	27.5
	KG.	1.9	1.9	3.5	7.2	8.7	8.7	12.4

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 1957 PASO ESTÁNDAR)

TAMAÑO	PULG. MM	1/4 6	3/8 10	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38	2 51
A	PULG.	3 9/16	3 9/16	3 9/16	4 7/16	4 3/4	5 1/8	5 1/8	6 1/2
	MM	90	90	90	113	121	130	130	165
B	PULG.	5 7/8	5 7/8	5 7/8	7 3/16	9 13/16	10 21/32	10 21/32	11 11/32
	MM	149	149	149	182	249	271	271	288
C	PULG.	4	4	4	4	6 1/4	6 1/4	6 1/4	8
	MM	102	102	102	102	159	159	159	203
D	PULG.	5/16	3/8	3/8	1/2	3/4	1 1/8	1 1/8	1 13/32
	MM	7.9	9.5	9.5	12.7	19.1	28.6	28.6	35.7
PESO	LB.	4.2	4.2	4.2	7.8	15.9	19.2	19.2	27.5
	KG.	1.9	1.9	1.9	3.5	7.2	8.7	8.7	12.4

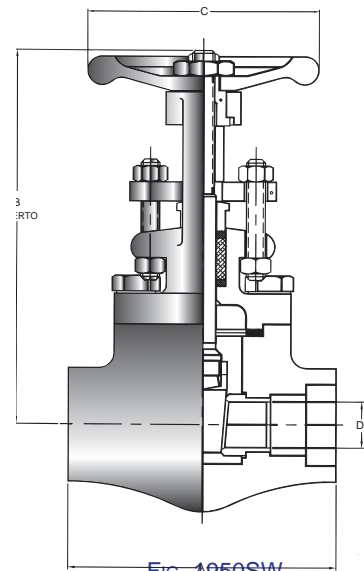


Fig. 1950SW  
Fig. 1951SW

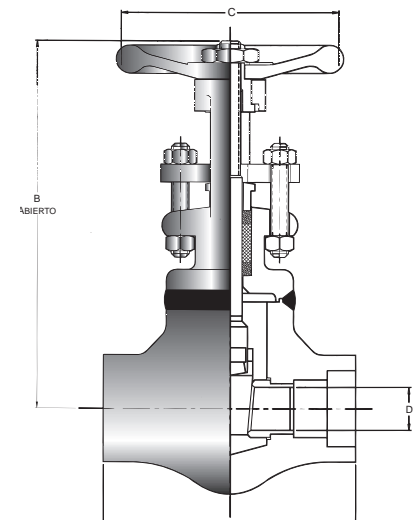


Fig. 1957SW  
Fig. 1958SW

# VÁLVULAS COMPUERTA ACERO FORJADO CLASE 800



## Características de Diseño

- BONETE BRIDADO ATORNILLADO O SOLDADO
- JUNTA DEL BONETE ESPIROTÁTICA
- CUÑA SÓLIDA
- API 602 & ASME B16.34
- VÁSTAGO CON CUERDA AL EXTERIOR (OS&Y)
- PRENSA-EMPAQUE BRIDADO Y ATORNILLADO
- PASO ESTÁNDAR O COMPLETO
- EXTREMOS ROSCADOS, CON CAJA PARA SOLDAR O MIXTOS
- ASIENTOS RENOVABLES ESTELITIZADOS

PASO	CLASE	FIGURAS	TIPOS DE EXTREMOS
ESTÁNDAR	<b>800</b> <b>BONETE</b> <b>BRIDADO</b>	950SC	ROSCADOS
ESTÁNDAR		950SW	CAJA PARA SOLDAR
ESTÁNDAR		950SSW	ROSCADOS X CAJA PARA SOLDAR
COMPLETO		958SC	ROSCADOS
COMPLETO		958SW	CAJA PARA SOLDAR
COMPLETO	958SSW	ROSCADOS X CAJA PARA SOLDAR	
ESTÁNDAR	<b>800</b> <b>BONETE</b> <b>SOLDADO</b>	957SC	ROSCADOS
ESTÁNDAR		957SW	CAJA PARA SOLDAR
ESTÁNDAR		957SSW	ROSCADOS X CAJA PARA SOLDAR
COMPLETO		959SC	ROSCADOS
COMPLETO		959SW	CAJA PARA SOLDAR
COMPLETO	959SSW	ROSCADOS X CAJA PARA SOLDAR	

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 950 PASO ESTÁNDAR)

TAMAÑO	PULG. MM	1/4 6	3/8 10	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38	2 51
A	PULG.	3 5/16	3 5/16	3 5/16	3 9/16	4 7/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8
	MM	84	84	84	90	113	121	121	130
B	PULG.	5 3/4	5 3/4	5 3/4	5 7/8	7 1/8	9 1/2	9 1/2	10 13/16
	MM	146	146	146	149	181	241	241	262
C	PULG.	4	4	4	4	4	6 1/4	6 1/4	6 1/4
	MM	102	102	102	102	102	159	159	159
D	PULG.	5/16	3/8	3/8	1/2	3/4	1 1/8	1 1/8	1 7/16
	MM	7.9	9.5	9.5	12.7	19.1	28.6	28.6	36.5
PESO	LB.	4	4	3.7	4.2	7.5	15.7	15.7	18.3
	KG.	1.8	1.8	1.7	1.9	3.4	7.1	7.1	8.3

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 958 PASO COMPLETO)

TAMAÑO	PULG. MM	1/4 6	3/8 10	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38	2 51
A	PULG.	3 5/16	3 5/16	3 9/16	4 7/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8	6 1/2
	MM	84	84	90	113	121	121	130	165
B	PULG.	5 3/4	5 3/4	5 7/8	7 1/8	9 1/2	9 1/2	10 5/16	10 13/16
	MM	146	146	149	181	241	241	262	275
C	PULG.	4	4	4	4	6 1/4	6 1/4	6 1/4	8
	MM	102	102	102	102	159	159	159	203
D	PULG.	5/16	3/8	1/2	3/4	29/32	1 1/8	1 7/16	1 29/32
	MM	7.9	9.5	12.7	19.1	22.8	28.6	36.5	48.2
PESO	LB.	4.0	3.7	4.2	7.5	15.7	15.7	18.3	21.0
	KG.	1.8	1.7	1.9	3.4	7.1	7.1	8.3	9.5

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 957 PASO ESTÁNDAR)

TAMAÑO	PULG. MM	1/4 6	3/8 10	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38	2 51
A	PULG.	3 5/16	3 5/16	3 5/16	3 9/16	4 7/16	4 3/4	4 3/4	5 1/8
	MM	84	84	84	90	113	121	121	130
B	PULG.	5 3/4	5 3/4	5 3/4	5 7/8	7 1/8	9 1/2	9 1/2	10 13/16
	MM	146	146	146	149	181	241	241	262
C	PULG.	4	4	4	4	4	6 1/4	6 1/4	6 1/4
	MM	102	102	102	102	102	159	159	159
D	PULG.	5/16	3/8	3/8	1/2	3/4	1 1/8	1 1/8	1 7/16
	MM	7.9	9.5	9.5	12.7	19.1	28.6	28.6	36.5
PESO	LB.	4	4	3.7	4.2	7.5	15.7	15.7	18.3
	KG.	1.8	1.8	1.7	1.9	3.4	7.1	7.1	8.3

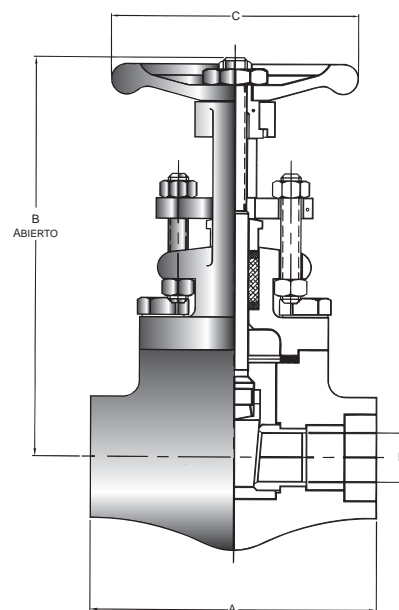


Fig. 950SW  
Fig. 958SW

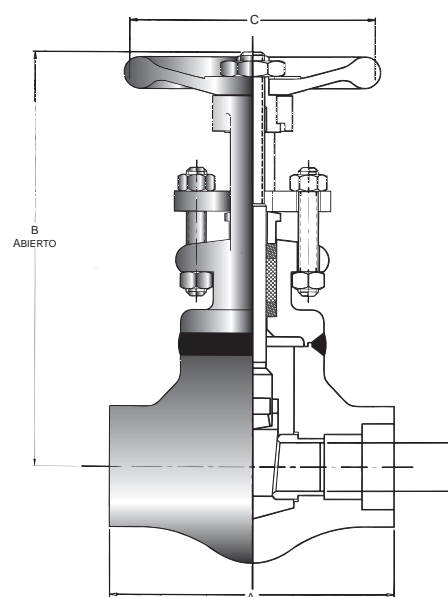


Fig. 957SW  
Fig. 959SW

# VÁLVULAS COMPUERTA ACERO FORJADO CLASE 150/300/600



## Características de Diseño

- BONETE BRIDADO ATORNILLADO
- CUÑA SÓLIDA
- API 602 & ASME B16.34
- VÁSTAGO CON CUERDA AL EXTERIOR (OS&Y)
- PRENSA-EMPAQUE BRIDADO Y ATORNILLADO
- PASO ESTÁNDAR O COMPLETO
- EXTREMOS BRIDADOS (CARA REALZADA O JUNTA TIPO ANILLO)
- BRIDAS UNIDAS CON SOLDADURA (PENETRACIÓN COMPLETA)
- ASIENTOS RENOVABLES ESTELITIZADO

PASO	CLASE	FIGURAS	TIPOS DE EXTREMOS
ESTÁNDAR	150	9515RF	BRIDADOS CARA REALZADA
ESTÁNDAR		9515RJ	BRIDADOS JUNTA TIPO ANILLO
COMPLETO		9518RF	BRIDADOS CARA REALZADA
COMPLETO		9518RJ	BRIDADOS JUNTA TIPO ANILLO
ESTÁNDAR	300	9530RF	BRIDADOS CARA REALZADA
ESTÁNDAR		9530RJ	BRIDADOS JUNTA TIPO ANILLO
COMPLETO		9538RF	BRIDADOS CARA REALZADA
COMPLETO		9538RJ	BRIDADOS JUNTA TIPO ANILLO
ESTÁNDAR	600	9560RF	BRIDADOS CARA REALZADA
ESTÁNDAR		9560RJ	BRIDADOS JUNTA TIPO ANILLO
COMPLETO		9568RF	BRIDADOS CARA REALZADA
COMPLETO		9568RJ	BRIDADOS JUNTA TIPO ANILLO

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 9515RF PASO ESTÁNDAR)

TAMAÑO	PULG. MM	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38	2 51
A (1/16RF)	PULG. MM	4 1/4 108	4 5/8 118	5 127	6 1/2 (a) 165	6 1/2 165	7 178
A (RJ)	PULG. MM	4 1/4 108	4 5/8 118	5 1/2 140	7 (a) 178	7 178	7 1/2 191
B	PULG. MM	5 3/4 146	5 7/8 149	7 1/8 181	9 1/2 241	9 1/2 241	10 3/8 264
C	PULG. MM	4 102	4 102	6 1/4 159	6 1/4 159	6 1/4 159	6 1/4 159
D	PULG. MM	3/8 9.5	1/2 12.7	3/4 19.1	1 1/8 28.6	1 1/8 28.6	1 7/16 36.5
PESO (RF)	LB. KG.	5.62 1.9	8.26 3.5	12.70 7.2	19.30 8.7	22.00 8.7	31.30 12.4

(a) POR DISEÑO INTERNO DE WALWORTH (NO CUMPLE CON ANSI B16.10)

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 9530RF PASO ESTÁNDAR)

TAMAÑO	PULG. MM	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38	2 51
A (1/16RF)	PULG. MM	5 1/2 140	6 152	6 1/2 165	7 178	7 1/2 191	8 1/2 216
A (RJ)	PULG. MM	5 1/2 140	6 152	7 178	7 1/2 191	8 216	9 229
B	PULG. MM	5 3/4 146	5 7/8 149	7 1/8 181	9 1/2 241	9 1/2 241	10 3/8 264
C	PULG. MM	4 102	4 102	6 1/4 159	6 1/4 159	6 1/4 159	6 1/4 159
D	PULG. MM	3/8 9.5	1/2 12.7	3/4 19.1	1 1/8 28.6	1 1/8 28.6	1 7/16 36.5
PESO (RF)	LB. KG.	8.04 3.65	10.47 4.75	15.21 6.90	24.3 11.04	25.00 11.35	33.06 15.00

### DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 9560RF PASO ESTÁNDAR)

TAMAÑO	PULG. MM	1/2 13	3/4 19	1 25	1 1/4 32	1 1/2 38	2 51
A (1/4RF)	PULG. MM	6 1/2 165	7 1/2 191	8 1/2 216	9 228	9 1/2 241	11 1/2 292
A (RJ)	PULG. MM	6 1/2 165	7 1/2 191	9 228	9 1/2 241	10 254	12 305
B	PULG. MM	5 3/4 146	5 7/8 149	7 1/8 181	9 241	9 1/2 241	10 3/8 26
C	PULG. MM	4 102	4 102	6 1/4 159	6 1/4 159	6 1/4 159	6 1/4 159
D	PULG. MM	3/8 9.5	1/2 12.7	3/4 19.1	1 1/8 28.6	1 1/8 28.6	1 7/16 36.5
PESO (RF)	LB. KG.	8.9 4.05	11.0 5.00	13.0 5.90	27.6 12.50	30.4 13.80	41 18.60

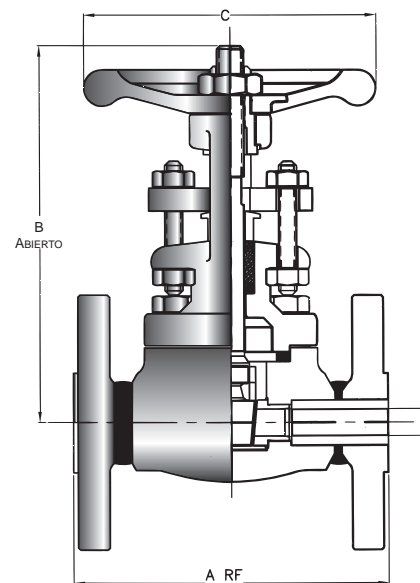


Fig. 9515RF  
Fig. 9530RF  
Fig. 9560RF



## Lista de Partes y Materiales

No	DESCRIPCIÓN	API TRIM 8 (UT)	API TRIM 5 (HF)	API TRIM 12 (3HF)
1	CUERPO	ASTM A 105N	ASTM A 105N	ASTM A 105N
2	ASIENTOS (ANILLOS)	ASTM A 276 TIPO 410 +ST6	ASTM A 276 TIPO 410 +ST6	ASTM A 276 TIPO 316 +ST6
3	CUÑA/DISCO/COMPUERTA	ASTM A 217 CA15	ASTM A 217 CA15 +ST6	ASTM A 351 CF8M
4	JUNTA	GRAFITO / INOXIDABLE 304	GRAFITO / INOXIDABLE 304	GRAFITO / INOXIDABLE 304
5	BONETE	ASTM A 105N	ASTM A 105N	ASTM A 105N
6	EMPAQUE DE VÁSTAGO	GRAFITO	GRAFITO	GRAFITO
7	TORNILLO HEXAGONAL	ASTM A 193 GR B7	ASTM A 193 GR B7	ASTM A 193 GR B7
8	PRENSA EMPAQUE	ASTM A 108 TIPO 1018	ASTM A 108 TIPO 1018	ASTM A 108 TIPO 1018
9	ESPÁRRAGO	ASTM A 582 TIPO 416	ASTM A 582 TIPO 416	ASTM A 582 TIPO 416
10	BRIDA PRENSA EMPAQUES	ASTM A 36	ASTM A 36	ASTM A 36
11	TUERCA DEL ESPÁRRAGO	ASTM A 194 GR 8	ASTM A 194 GR 8	ASTM A 194 GR 8
12	VÁSTAGO	ASTM A 276 TIPO 410	ASTM A 276 TIPO 410	ASTM A 276 TIPO 316
13	TUERCA DEL VÁSTAGO	ASTM A 582 TIPO 416	ASTM A 582 TIPO 416	ASTM A 582 TIPO 416
14	VOLANTE	ASTM A 536 GR 65 45 12	ASTM A 536 GR 65 45 12	ASTM A 536 GR 65 45 12
15	PLACA DE IDENTIFICACIÓN	ALUMINIO	ALUMINIO	ALUMINIO
16	TUERCA DEL VOLANTE	ASTM A 108 TIPO 1018	ASTM A 108 TIPO 1018	ASTM A 108 TIPO 1018

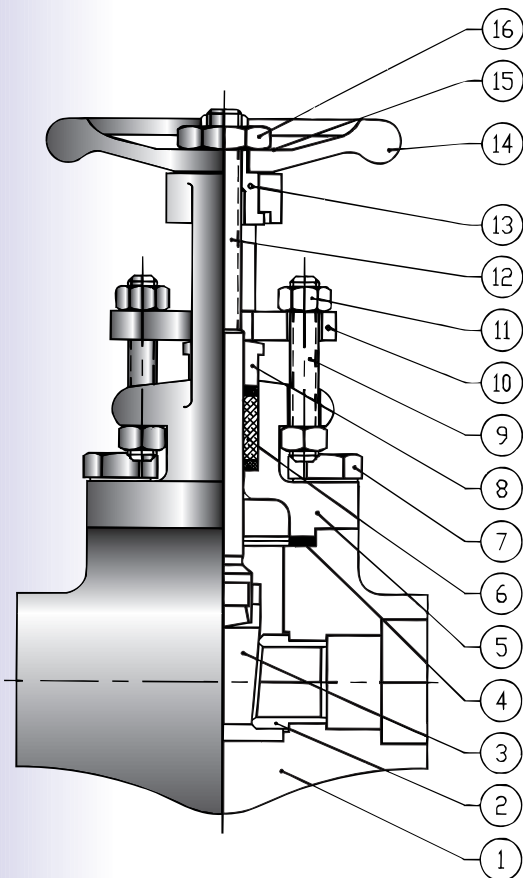


FIG. 950SW, FIG. 1950SW  
FIG. 958SW, FIG. 1951SW

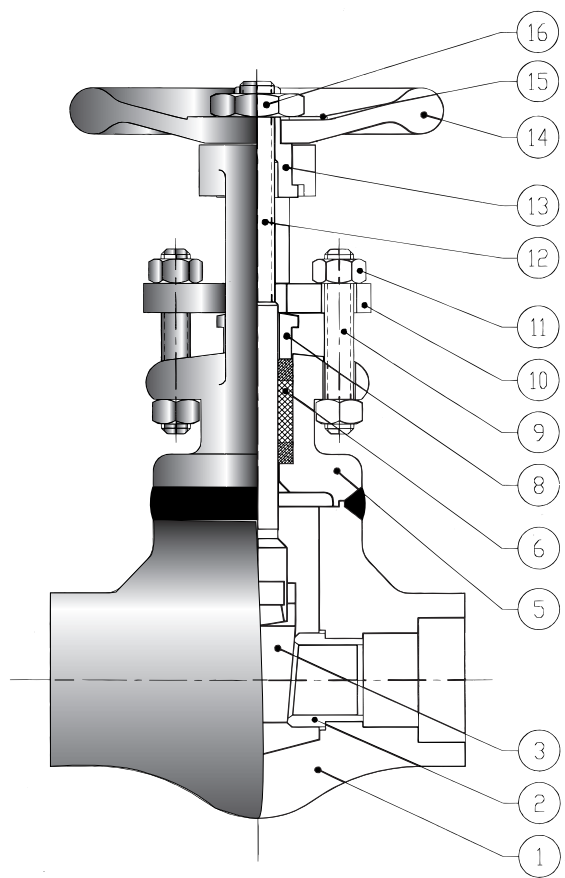


FIG. 957SW, FIG. 1957SW  
FIG. 959SW, FIG. 1958SW  
FIG. 952SW, FIG. 962SW

# VÁLVULAS DE COMPUERTA



## Servicio Recomendado

LAS VÁLVULAS DE COMPUERTA WALWORTH® UTILIZAN CUANDO SE REQUIERE UN DISPOSITIVO QUE PERMITA INTERRUMPIR O CORTAR EL PASO DE UN FLUIDO EN UNA LINEA.

NO DEBEN SER USADAS PARA REGULAR EL PASO DE UN FLUIDO, PORQUE LA VELOCIDAD DEL MISMO A TRAVÉS DE LA VÁLVULA

PARCIALMENTE ABIERTA, OCACIONARÁ UN DESGASTE EXCESIVO EN LA CUÑA Y EN LOS ASIENTOS.

POR LO TANTO, BAJO CONDICIONES DE OPERACIÓN NORMALES, LA VÁLVULA DEBE PERMANECER TOTALMENTE ABIERTA O TOTALMENTE CERRADA. SU INSTALACIÓN ES INDEPENDIENTE DEL SENTIDO DE FLUJO.

VÁSTAGO NO GIRATORIO DE TIPO ASCENDENTE, CON ROSCA STUB ACE DE PRECISIÓN DE DOBLE ENTRADA PARA UNA RÁPIDA OPERACIÓN. HILOS DE LA ROSCA "ROLADOS" NO "CORTADOS" PARA ELIMINAR CONCENTRACIÓN DE ESFUERZOS EN LA RAÍZ DE LA ROSCA.

ENSAMBLE VÁSTAGO-COMPUERTA-TUERCA DE VÁSTAGO, DISEÑADO PARA QUE FALLE FUERA DE LA CAJA DE EMPAQUES EN CASO DE QUE LA COMPUERTA SE ATASQUE.

EMPAQUE DE VÁSTAGO, PERMITE UN CONTROL ÓPTIMO DE EMISIONES FUGITIVAS A LA ATMÓSFERA. FACTORES ESENCIALES COMO: CLAROS DIAMETRALES REDUCIDOS, RECTITUDES CONTROLADAS Y ACABADOS FINOS EN EL VÁSTAGO INCREMENTAN LA CAPACIDAD DE SELLO DE LOS MISMOS.

SUPERFICIE DE SELLO POSTERIOR (BACKSEAT), PERMITE EL CAMBIO DE LOS EMPAQUES DE VÁSTAGO CUANDO LA VÁLVULA ESTÁ ABIERTA TOTALMENTE Y EL INTERIOR ESTÁ PRESURIZADO.

UNIÓN CUERPO BONETE, CON UNA COMPRESIÓN CONTROLADA QUE ASEGURA UN SELLO CORRECTO DE LA JUNTA.

RECUBRIMIENTO DE ESTELITE EN LOS ASIENTOS, INCREMENTA LA RESISTENCIA AL DESGASTE PROVOCADO POR LA ABRASIÓN Y EROSIÓN DE LAS SUPERFICIES DE SELLO DURANTE EL PASO DE FLÚIDOS CON SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN.

